



# DSC201G3

## 소재 특성

DESCO™ DSC201G3는 Polyamide66을 기본으로 Glass Fiber 15% 강화된 제품이며 기계적 강도, 유동성 및 성형성이 뛰어난 제품입니다.

## 적용 분야

DESCO™ DSC201G3는 우수한 기계적 강도, 열적 특성이 요구되는 Junction Box, Lamp Housing 등의 자동차 부품에 적용 됩니다.

## 성형 조건

본 제품은 제습 건조 후 밀봉되므로 성형 전 별도 건조과정이 필요 없습니다.

만약 수분이 함유되어 있을 경우에는 최소 80°C 온도에서 3 시간 이상 제습 건조하여 수분 함유율이 0.2% 이하가 될 수 있도록 당부 드립니다.

[ 추천 성형 조건 ]

|          |                 | UNIT | SETTING   |
|----------|-----------------|------|-----------|
| 수지 건조 온도 |                 | °C   | 80 ~ 100  |
| 수지 건조 시간 |                 | Hr   | 4 ~ 5     |
| 실린더      | 후부(이송)          | °C   | 270 ~ 280 |
|          | 중부(압축)          | °C   | 280 ~ 285 |
|          | 전부              | °C   | 285 ~ 290 |
| 노즐 온도    |                 | °C   | 280 ~ 285 |
| 소재 온도    |                 | °C   | 280 ~ 285 |
| 금형 온도    |                 | °C   | 80 ~ 120  |
| 사출 속도    |                 | %    | 40 ~ 70   |
| 사출압력     | 1 <sup>st</sup> | %    | 30 ~ 60   |
|          | 2 <sup>nd</sup> | %    | 30 ~ 60   |
| 보압       |                 | %    | 10 ~ 20   |

## 안전 자료

당사에서 제공하고 있는 물질안전보건자료(MSDS)를 참고하시기 바랍니다.



# DSC201G3

| 구 분    | 항 목                         | 측정방법       | 단위                  | 대표치              |
|--------|-----------------------------|------------|---------------------|------------------|
| 물리적 성질 | 수분 흡수율 (24hr water at 23°C) | ASTM D-570 | %                   | 0.9              |
|        | 비중                          | ASTM D-792 | -                   | 1.23             |
|        | 성형 수축율 (3t/100Ø 원판)         | -          | %                   | 0.6~1.1          |
| 기계적 성질 | 인장 강도                       | ASTM D-638 | Kgf/cm <sup>2</sup> | 1,200            |
|        | 파단 신율                       | ASTM D-638 | %                   | 4                |
|        | 굴곡 탄성률                      | ASTM D-790 | Kgf/cm <sup>2</sup> | 55,000           |
|        | 굴곡 강도                       | ASTM D-790 | Kgf/cm <sup>2</sup> | 1,900            |
|        | Izod 충격강도                   | ASTM D-256 | Kgf.cm/cm           | 6                |
|        | 로크웰 경도(R-Scale)             | ASTM D-785 | -                   | 120              |
| 열적 성질  | 융점                          | DSC        | °C                  | 260              |
|        | 열변형 온도(1.8MPa)              | ASTM D-648 | °C                  | 240              |
|        | 열변형 온도(0.46MPa)             | ASTM D-648 | °C                  | 250              |
|        | 난 연 성                       | UL 94      | -                   | HB               |
| 전기적 성질 | 체적 저항                       | ASTM D-257 | Ohm.mm              | 10 <sup>15</sup> |
|        | 유전 상수(10 <sup>6</sup> Hz)   | ASTM D-150 | -                   | -                |
|        | 절연 파괴 강도                    | ASTM D-149 | KV/mm               | 25               |
|        | 내아크성                        | ASTM D-495 | Sec                 | -                |

▶ 제품 분류 code / PA66 GF15

▶ 위 물성치는 당사에서 시험표준에 의하여 측정된 실험측정치이며 성형제품의 물성을 보증하기 위하여서는 별도의 데이터가 고려되어야 합니다.

This documentation is made out based on our tests and experiments in our R&D center with piled up experience and knowledge. And the values are measured on injection molded test specimens. It is suggested that this information contained in this document can be used for general indication. Therefore, you should not construe it as product specifications, and you should do appropriate test before you considering your conditions for newly applications.